



# Inspection Certificate Abnahmeprüfzeugnis

**3.1**  
- DIN EN 10204 -

date / Datum: 2016-06-23

project / Bauvorhaben: Magriser stock geote

product type /  
Produktbezeichnung: Secutex R 151 C

delivery number /  
Lieferscheinnummer: W2016/03152

date of delivery / Lieferdatum: 2016-06-22

enclosure 1 / Anlage 1:	delivery note / Lieferschein	<u>3</u>
enclosure 2 / Anlage 2:	manufacturing quality control / Ergebnisse Eigenüberwachung	<u>3</u>
	total number of pages (incl. cover sheet) / Seitenzahl gesamt (inkl. Deckblatt):	<u>7</u>

This is to confirm that all geosynthetics appertaining to this delivery correspond to our technical data sheet.

Hiermit bestätigen wir, dass die Geokunststoffe, die zu dieser Lieferung gehören, den Angaben unseres Produktdatenblattes entsprechen.

*i. A. Gombowski*

# Manufacturing Quality Control

Article No.: 209100  
 Article: Secutex R 151 C

Delivery note No.: W2016/03152



Roll number	Date	Mass p.u.a. [g/m <sup>2</sup> ] EN ISO 9864	Thickness [mm] EN ISO 9863-1	s, Thickness [mm] EN ISO 9863-1	Tensile strength md [kN/m] EN ISO 10319	s, Tens. strength md [kN/m] EN ISO 10319	Elongation md [%] EN ISO 10319	Tensile strength cmd [kN/m] EN ISO 10319	s, Tens. strength cmd [kN/m] EN ISO 10319	Elongation cmd [%] EN ISO 10319	Puncture-force [kN] EN ISO 12236	s, Puncture force [kN] EN ISO 12236	Puncture displacem. [mm] EN ISO 12236	Approved by	
0015202565	30.11.15	152	1,17	0,06	10,36	0,75	45,5	11,47	1,21	64,0	1,92	0,23	52	Langer	
0015202565 A	30.11.15	190	1,42	0,08										Langer	
0015202571	30.11.15	149	1,14	0,08										Langer	
0015202577	30.11.15	145	1,15	0,06	9,67	1,06	49,6							Langer	
0015202583	30.11.15	148	1,15	0,05										Langer	
0015202589	30.11.15	147	1,13	0,05	10,58	0,71	48,2	11,05	0,83	57,8	1,91	0,15	52	Langer	
Minimum		145	1,13		9,67		45,5	11,05		57,8	1,91		52		
Maximum		190	1,42		10,58		49,6	11,47		64,0	1,92		52		
Average		155	1,19		10,20		47,8	11,26		60,9	1,92		52		
md = machine direction		cmd = cross machine direction													

# Manufacturing Quality Control

Article No.: 209250  
 Article: Secutex R 251 C

Delivery note No.: W2016/03152



Roll number	Date	Mass p.u.a. [g/m <sup>2</sup> ] EN ISO 9864	Thickness [mm] EN ISO 9863-1	s, Thickness [mm] EN ISO 9863-1	Tensile strength md [kN/m] EN ISO 10319	s, Tens. strength md [kN/m] EN ISO 10319	Elon- gation md [%] EN ISO 10319	Tensile strength cmd [kN/m] EN ISO 10319	s, Tens. strength cmd [kN/m] EN ISO 10319	Elon- gation cmd [%] EN ISO 10319	Puncture- force [kN] EN ISO 12236	s, Puncture force [kN] EN ISO 12236	Puncture displacem. [mm] EN ISO 12236	Approved by
0015301859	24.04.16	242	1,38	0,06										Bauer
0015301864	24.04.16	237	1,36	0,06										Bauer
0015301869	24.04.16	229	1,31	0,08										Bauer
0015301874	24.04.16	236	1,35	0,03	18,59	1,46	54,1	21,30	2,85	57,2	3,47	0,11	52	Kollmeier
0015301879	24.04.16	245	1,47	0,07										Kollmeier
0015301884	24.04.16	239	1,45	0,04										Kollmeier
0015301889	24.04.16	236	1,40	0,05										Kollmeier
0015301894	24.04.16	242	1,45	0,05	19,84	0,62	51,6	22,85	1,79	53,8	3,66	0,19	52	Kollmeier
Minimum		229	1,31		18,59		51,6	21,30		53,8	3,47		52	
Maximum		245	1,47		19,84		54,1	22,85		57,2	3,66		52	
Average		238	1,40		19,22		52,9	22,08		55,5	3,57		52	

md = machine direction      cmd = cross machine direction

# Manufacturing Quality Control

Article No.: 212200  
 Article: Secutex R 201 C

Delivery note No.: W2016/03152



Roll number	Date	Mass p.u.a. [g/m <sup>2</sup> ] EN ISO 9864	Thickness [mm] EN ISO 9863-1	s, Thickness [mm] EN ISO 9863-1	Tensile strength md [kN/m] EN ISO 10319	s, Tens. strength md [kN/m] EN ISO 10319	Elongation md [%] EN ISO 10319	Tensile strength cmd [kN/m] EN ISO 10319	s, Tens. strength cmd [kN/m] EN ISO 10319	Elongation cmd [%] EN ISO 10319	Puncture-force [kN] EN ISO 12236	s, Puncture force [kN] EN ISO 12236	Puncture displacem. [mm] EN ISO 12236	Approved by
0015231770	25.01.16	186	1,28	0,03										Kollmeier
0015231775	25.01.16	197	1,40	0,10										Möhle
0015231790	25.01.16	192	1,30	0,10										Möhle
0015231795	25.01.16	197	1,40	0,10										Möhle
0015231800	25.01.16	191	1,30	0,10	13,68	1,08	49,2	15,68	1,80	49,9	2,62	0,13	51	Möhle
0015231805	25.01.16	202	1,41	0,06										Schmidt
0015231810	25.01.16	196	1,35	0,05										Wiegmann
0015231815	25.01.16	194	1,33	0,04										Wiegmann
0015231820	25.01.16	195	1,32	0,06	14,62	0,69	50,5	15,69	1,66	56,0	2,57	0,06	48	Wiegmann
0015231830	25.01.16	198	1,38	0,05										Wiegmann
0015231835	25.01.16	202	1,40	0,05										Wiegmann
Minimum		186	1,28		13,68		49,2	15,68		49,9	2,57		48	
Maximum		202	1,41		14,62		50,5	15,69		56,0	2,62		51	
Average		195	1,35		14,15		49,9	15,69		53,0	2,60		50	

md = machine direction      cmd = cross machine direction