

Fiche technique
CARBOFOL® HDPE 406 1,5 s/s
Lisse / Lisse
OIT



NAUE GmbH & Co. KG
 Windmühlenweg 4
 D – 47906 Kempen/Tönisberg

Telefon: +49 2845 808-0 Telefax: +49 2845 808-116
 E-Mail: info@naue.com Internet: www.naue.com

date: 12.10.2015

caractéristiques	Norme	Unité	Valeur
Epaisseur Nominale -5%	ASTM D5199	mm	1,50
Longueur	DIN EN 1848-2	m	150
largeur	DIN EN 1848-2	m	9,4
Poids du rouleau, env.	•/•	Kg	2045
densité	ASTM D1505 ASTM D792	g/cm ³	0,942
Indice de fusion	ASTM D1238 Cond. P 190/5	g/10 min	≥1,0 / ≤3,0
Indice de fusion	ASTM D1238 Cond. E 190/2,16	g/10 min	≥0,5 / ≤1,0
Résistance au seuil d'écoulement	ASTM D6693	N/mm MPA	25 16
déformation au seuil d'écoulement	ASTM D6693	%	12
Résistance à la rupture	ASTM D6693	N/mm MPA	45 > 26
Déformation à la rupture	ASTM D6693	%	750
Dispersion en noir de carbone	ASTM D1603	Category	1-2
teneur en noir de carbone	ASTM D5596	%	2
Résistance au seuil d'écoulement	ASTM D1004	N	200
Flexibilité à froid (-20°C)	ASTM D2136	•/•	passé
Allongement multi axiale	Based on DIN 53861 / EN 14151	%	≥15
résistance à la perforation	DIN 16726	mm	800
Stabilité dimensionnelle 1h100°C	ASTM D1204	%	≤ 2
NCTL fissuration sous contrainte Stress crack resistance	ASTM D5397 app.	hours	500
OIT	ASTM D3895	min	100
résistance au poinçonnement	ASTM D4833 EN ISO 12236	N	550 4250

dossier: 6005031 CARBOFOL HDPE 406 1,5 s_s smooth_smooth Thickness1,5 mm Width9,40 m OIT fr.docx

remarque:

Les valeurs fournies par cette fiche technique sont des données statistiques provenant des résultats des essais de contrôle effectués dans nos laboratoires et/ou dans des laboratoires externes. Nous nous réservons le droit de modifier sans préavis ces données.